

～ 人材は企業の宝、山形の未来 ～

令和2年度 山形県製造業技術者研修

## 「産業用ロボット特別教育研修」

～ 労働安全衛生法にもとづく安全のための特別教育です ～

### 募 集 案 内

#### 《 参加のおすすめ 》

人手不足解消のためロボットを導入したいが触れる機会がない、または導入したロボットを現場で運用するための技術を学ぶ機会がないとの声が多く聞かれます。そこで今回、垂直多関節型の産業用ロボットを用いた研修会を開催いたします。

また、産業用ロボットの教示等及び検査等作業は、労働安全衛生規則第36条31号及び32号に規定されている特別教育を必要とする危険有害業務に該当します。そのため事業者は、労働安全衛生法第59条第3項の規定により、これらの作業に携わる労働者に対し、安全のための特別教育を行うことが義務付けられています。本研修は、当該危険業務の特別教育に相当するもので、研修終了後には特別教育を受けたことを証明する修了証書が授与されます。

ロボットの導入、運用をご検討の企業の皆様には、この機会にぜひご参加頂きます様ご案内いたします。

山 形 県  
公益財団法人山形県産業技術振興機構

# 山形県製造業技術者研修 「産業用ロボット特別教育研修」課程 募集要項

日 時 第 1 日 令和3年 2月 9日 (火) 9:00 ~ 17:00  
第 2 日 2月 10日 (水) 9:00 ~ 17:00 計14時間

会 場 山形県高度技術研究開発センター共通機器室(山形市松栄2-2-1)

対 象 者 県内製造企業の技術者等

講 師 エイジェックグループ能力開発センター  
天童校 講師 大場 精一 氏  
工業技術センター 連携支援部生産性向上科  
主任専門研究員 一ノ 弘真 氏

定 員 12名(申込書先着順)

申込締切 令和3年1月19日(火)

受講料 23,000円

受講手続 別紙受講申込書をFAXしてください。(FAX:023-647-3139)  
後日、受講決定通知書と県の納入通知書をお送りします。

納入方法 受講料は、後日送付される受講決定通知書および県の納入通知書が届いてから、所定の金融機関の窓口で納付ください。  
なお、納付いただいた受講料は、原則としてお返しできませんのでご了承ください。

修了証書 所定の課程(研修時間70%以上の出席)を修了した方には、修了証書が授与されます。  
あわせて、講義および実習の教育修了者(研修時間100%の出席の場合のみ)には、講師所属企業から「特別教育修了証」を発行します。

申込み・問合せ先 (公財)山形県産業技術振興機構 研修課 軽部 毅靖 小林 久美子  
〒990-2473 山形市松栄二丁目2-1  
(山形県高度技術研究開発センター内)  
TEL:023-647-3154 FAX:023-647-3139

《 製造業技術者研修の受講にあたり、下記事項についてご承知ください。》

1. 受講者が研修施設及び器具等を故意または重大な過失により破損した場合には、その損害については、賠償していただくこととなります。
2. 研修中に発生した一切の傷病については、県および機構は責を負いかねます。

## —新型コロナウイルス感染防止のためのお願い—

受講生の方は、マスク持参のうえ、着用をお願いします。  
その他対策を別添「研修開催に関する新型コロナウイルス感染拡大防止について」のとおり、実施しますので、ご理解とご協力をお願いします。

令和2年度

「産業用ロボット特別教育研修」カリキュラム

月日	時間	内容		講師
2/9 (火)	9:00 ~ 12:00	・産業用ロボットに関する知識		・エイジェックグループ 能力開発センター 天童校 講師 大場 精一 氏
	12:00 ~ 13:00	(昼休憩)		
	13:00 ~ 17:00	・産業用ロボットの教示等の 作業に関する知識		
2/10 (水)	9:00 ~ 10:00	・関係法令		・エイジェックグループ 能力開発センター 天童校 講師 大場 精一 氏  ・工業技術センター 連携支援部 生産性向上科 主任専門研究員 一刀 弘真 氏
	10:00~12:00	1班 《実習》 ・産業用ロボットの操作の 方法 ・産業用ロボット教示等の 作業方法 (3時間)	2班 ・リスクアセスメントに関する グループ討議 (3時間)	
		(昼休憩)		
	13:00~14:00	(実習続き)	(グループ討議続き)	
	14:00~17:00	・リスクアセスメントに関する グループ討議 (3時間)	・産業用ロボットの操作の 方法 ・産業用ロボット教示等の 作業方法 (3時間)	

使用機材:

工業技術センター 生産ライン実験室に設置している  
(株)デンソーウェーブ製 VP-6242

実技は、2グループに分かれ、3人で一台のロボットを操作します

令和2年度 公益財団法人山形県産業技術振興機構 研修事業概要(12/15現在)

※新型コロナウイルス感染症の影響により、予定が大きく変更になる可能性があります。

	コース名	研修概要	研修時期	日数	定員	受講料	
製造業技術者研修	1 品質管理【終了】	品質管理の考え方と実践を具体的な事例をとおして学び、品質管理体制の構築の手法を習得する。	7/7 7/14 7/21 7/28	4日	32	24,000	
	2 精密測定技術【終了】	精密測定の講義、ならびにマイクロメータの使い方・表面粗さなどの実習を行うことにより、精密測定技術の基礎を習得する。	12/8 12/9 12/10	2日	15	22,000	
	3 製品設計・製造に役立つ金属材料学【終了】	工業製品の設計・製造に不可欠な材料について、鉄系材料を中心として基礎的な知識を習得する。また、強度試験、硬さ試験、組織観察等を通じて金属材料の評価方法を学ぶとともに、材料の特性と組織の関係等についても理解を深める。	9/17 9/18	2日	12	23,000	
	4 産業用ロボット特別教育研修	産業用ロボットの操作方法や、操作で必要となる知識について、習得する。労働安全衛生法により、現場導入に必要となる、教示等の業務に従事する者に義務付けられている研修である。	2/9 2/10	2日	12	23,000	
	5 異物解析技術入門【終了】	顕微赤外分光分析装置および超高分解能走査型電子顕微鏡を中心とした分析機器の原理や機能について、実際の装置の操作実習を通して学習する。また、分析に係る試料作成法や取得したデータの解析法等、現場で活用できる知識を習得する。	11/24 11/25	2日	12	23,000	
	6 プラスチック材料の射出成形と物性評価【終了】	プラスチック射出成形の基礎とプラスチック材料の熱的特性及び機械的特性の基本的な試験方法を習得し、プラスチック材料を利用する上での基礎的知識を学ぶ。	10/15 10/16	2日	15	23,000	
	7 清酒製造技術【中止】	各県を代表する有力杜氏や技術者を招聘し、技術解説を行っていただくとともに、酒質の変遷や今後の市場動向等について学習する。	【中止】	6日	35	23,000	
	8 食品の安全管理技術	食品製造における安全管理項目として重要な、①微生物検査、②食物アレルギー検査、③異物鑑別について基本技術の習得を目標とする。	1/13 1/14	2日	15	23,000	
	9 信頼性技術と加速試験の基礎(置賜)【終了】	電子機製造業を中心に重要性が高まる「信頼性」について、その概念から、基本的な信頼性技法、品質トラブルを未然に防ぐための考え方、加速試験の種類とデータ解析方法、部品調達の留意点までを、置賜試験場の試験装置の紹介を交えながら学ぶ。	10/28 10/29	2日	15	23,000	
	10 金属材料・製品の機械特性評価と組織観察(庄内)【終了】	金属材料や製品の設計、製造において品質を左右する重要な指標となる強度、硬さ等の機械特性の評価方法を学ぶ。また、観察試料の作製と実際の観察を通して、金属組織と機械特性との関係について理解を深める。	10/20 10/21	2日	12	23,000	
人 材 育 成 研 修	1 ものづくり産業マネジメント人材育成研修【終了】	ものづくり企業の経営者等を対象に、生産性向上と社員の定着を目指して、マネジメント力を強化する研修を実施する。	9/24 10/1 10/9 10/22 10/29	5日	15	20,000	
成 長 分 野 参 入 人 材 育 成 研 修	1 自動車関連研修【終了】	自動車関連の新製品開発に向けた知識の習得を目指す。	11/25	1日	12	2,500	
	2 生産管理研修【終了】	納期を見据えた製造工程の管理方法の習得を目指す。	7/16 7/17	2日	15	5,000	
	3 在庫管理研修	在庫管理の改善によるコスト低減の手法の習得を目指す。	1/26 1/27	2日	15	5,000	
	4 生産改善研修(一般)【終了】(女性向け)【終了】	講義と現場実習を通して実践的な改善手法を学び自社の生産性向上を図る。	(一般)	10/8 10/14 10/22	3日	15	7,500
			(女性向け)	9/9 9/16 9/23	3日	12	7,500
	5 現場リーダー資質向上研修(一般)【終了】(女性向け)【終了】	県内企業において、部下の積極性・意欲を高められるよう現場リーダー層の指導力向上を目指した研修を実施し、企業の組織力の強化を図る。	(一般)	12/3 12/4	2日	15	5,000
			(女性向け)	11/12 11/13	2日	15	5,000
6 ものづくり人材初級研修【終了】	ものづくり産業の基本や産業人の心構えを学ぶことにより、社員の意識向上、離職防止を図る。	8/26 8/27 8/28	3日	15	7,500		
7 自動車部品ライブラリーの展示	自動車部品ライブラリーの展示及び部品貸し出しの実施【展示場所:山形県高度技術研究開発センター 玄関展示ロビー】	通年	-	-	-		
デ ジ タ ル 推 進 人 材 育 成 研 修	1 基礎コース【終了】	若手社員を対象として、デジタルツール導入を前提とした生産カイゼンや、要件仕様の定義に関する能力・知識を持つ技術者を育成する研修を実施。	9/7 9/8	2日	20	15,000	
	2 実践コース【終了】	生産現場リーダーを対象として、デジタルツール導入を前提とした全体構想設計、導入標準プロセス、デジタルシミュレーションなどについて学ぶ。	12/9 12/10	2日	16	10,000	
ム ロ ボ ッ ト テ ク ニ シ テ	1 ハード設計コース【終了】	工業技術センターの協働ロボットを活用し、ロボットハンド設計技術や把持計画など専門的なスキルの習得を目指す。	11/17 11/18	2日	16	10,000	
	2 ソフト設計コース【終了】	工業技術センターの協働ロボットを活用し、ロボットの制御プログラムの基礎、ビジョンピッキングの実習など、高度なスキルの習得を目指す。	10/8 10/9	2日	15	10,000	

- ◆ お問い合わせ先 公益財団法人山形県産業技術振興機構技術部研修課  
〒990-2473 山形市松栄2-2-1 山形県高度技術研究開発センター内  
TEL : 023-647-3154/FAX : 023-647-3139/E-mail : info@ypoint.jp
- ◆ 募集案内および応募方法は、およそ1か月前に山形県産業技術振興機構ホームページ <http://www.ypoint.jp/> に掲載予定です。
- ◆ 研修内容及び研修時期については、講師の日程調整等により変更になる場合があります。

令和2年度 山形県製造業技術者研修申込書

「 産業用ロボット特別教育研修 」 課程

この申込書は受領後  
折り返しFAXします

会社名				
所在地	〒 -			
受講者との 連絡担当者	所属		役職	
	ふりがな			
	氏名			
	TEL		FAX	
	E-mail			

受講者1	所属		役職		勤続年数	
	年齢		生年月日		性別	男・女
	ふりがな					
	氏名					
		産業用ロボットの操作経験の有無		有・無		
受講者2	所属		役職		勤続年数	
	年齢		生年月日		性別	男・女
	ふりがな					
	氏名					
		産業用ロボットの操作経験の有無		有・無		

※新型コロナウイルス感染拡大防止のため、感染が疑われる者が出た場合、本申込書を保健所等の公的機関に提供する場合がありますので、ご承知おきください。

# お知らせ

作成:令和2年12月2日  
(公財)山形県産業技術振興機構  
技術部研修課

## 研修開催に関する新型コロナウイルス感染拡大防止について

公益財団法人山形県産業技術振興機構が開催する研修について、新型コロナウイルス感染防止のため、次のような対策とお願いをしております。

### 【研修会場の管理】

- 密集・密接を避けるため、座席の間隔は、できるだけ2m(最低1m)としています。
- 密閉を避けるため、換気システムによる持続的換気、又は1時間に1~2回程度の定期的な換気を行います。
- 研修会場の入口に手指消毒用の消毒液を設置します。
- 研修会場の入口で検温を実施します。発熱(37.5℃以上)のある方は、参加を控えていただきます。

### 【参加者等への感染防止のお願い】

- マスクの着用をお願いします。
- 研修会場入室時、手指の消毒をお願いします。
- 人と人との距離をできるだけ2m(最低1m)確保し、会話をお控えください。
- 発熱(37.5℃以上)のある方や風邪の症状がある方は、参加をお控えください。
- 研修前2週間以内に新型コロナウイルス感染症陽性とされた者との濃厚接触がある方は、参加をお控えください。
- 研修前2週間以内に政府から入国制限、入国後の観察期間を必要とされている国・地域への訪問歴及び当該在住者との濃厚接触がある方は、参加をお控えください。

### 【参加者等の連絡先の把握】

- 研修参加申込書に、参加者の氏名と連絡先を記入していただき、参加者の連絡先を把握し、保存します。感染が疑われる者が出た場合、保健所等の公的機関に提供することがあります。

[緊急事態宣言発出等感染状況の変化に応じて、感染拡大防止策を変更する場合があります。]